

SL PRECAST LC SiC 10

СТО 05802307-3-001-2024

Тип: изделия бетонные огнеупорные

Назначение: изделия карбидокремниевые низкоцементные, применяются в печах нефтехимической промышленности (пиролиза, риформинга и т.п.) в печах и агрегатах цементной промышленности (холодильник, головка печи, определённые зоны циклонов); в термический печах

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL PRECAST LC SiC 10
Массовая доля, %: Al_2O_3	62
CaO	2,2
Fe_2O_3	1
SiC	10
Средняя плотность, г/см ³ , в пределах	2,8±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	70
Остаточные изменения размеров, %, не более после обжига 1000 °С	0,1
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	0,536
400 °С	0,780
600 °С	0,985
800 °С	1,209
Максимальная температура применения, °С	1650
Термостойкость, количество водных теплосмен при 1300 °С	>100

По требованию потребителя возможен обжиг изделий. При этом при размещении заказа, в конце обозначения марки изделия проставляется буква F, которая обозначает, что изделие требует обжиг.

Упаковка: термоусадочная плёнка

Срок хранения: неограничен

Подробная информация о продукте
на сайте slsoz.ru

Хранение и транспортирование изделий в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение изделий осуществляется в закрытых складах по высоте не более 2 ярусов.

В зависимости от конфигурации изделий допускается их складирование в 3 яруса.

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам
применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам
заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru



ООО «АКС РУС»