

## SL PRECAST 45

СТО 05802307-3-001-2024

**Тип:** изделия бетонные огнеупорные

**Назначение:** применяются в печах для плавки алюминия, для изготовления горелочных камней, в печах пиролиза и риформинга, в инсинераторах; в черной металлургии – в газоходах, в термических печах, в цементной индустрии – холодильники, циклоны

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL PRECAST 45
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	46
CaO	2,7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,0
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup>	2,2
Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup>	77
Остаточные изменения размеров после выдержки 2 ч при температуре 1000 °С, %	0,4
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	0,517
400 °С	0,727
600 °С	0,930
800 °С	1,047
Максимальная температура применения, °С	1450*
Термостойкость, количество водных теплосмен при 1300 °С	> 100
Открытая пористость, %	19

\*Применяется одновременно до температур 1550 °С

По требованию потребителя возможна термообработка изделий до температуры 650 °С. При этом при размещении заказа в конце обозначения марки изделия проставляется буква «D», которая обозначает, что изделие требует термообработки.

По требованию потребителя возможен обжиг изделий. При этом при размещении заказа в конце обозначения марки изделия проставляется буква «F», которая обозначает, что изделие требует обжига.

**Упаковка:** по ГОСТ 24717

**Срок хранения:** неограничен

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

Хранение и транспортирование изделий в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями. Хранение изделий осуществляется в закрытых складах по высоте не более 2 ярусов.

В зависимости от конфигурации изделий допускается их складирование в 3 яруса.

**Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
e.centri@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57  
[refractory@slsoz.ru](mailto:refractory@slsoz.ru), [slsoz.ru](http://slsoz.ru)



ООО «АКС РУС»