

SL CAST 67 AL

Сертификат поставщика

Тип: смесь огнеупорная бетонная среднецементная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь.

Муллитовая. Среднезернистая. Высокая коррозионная стойкость, не смачивается расплавом алюминия. Смесь разработана для алюминиевой промышленности, для переработки вторичного алюминия и применяется для футеровки плавильных печей, печей-миксеров, разливочных ковшей и желобов.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 67 AL
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	67
CaO	2,5
BaO	7
Fe ₂ O ₃	0,5
Средняя плотность, г/см ³ , в пределах после сушки при 110 °С	2,75±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² : после сушки при 110 °С	90
после обжига при 1000 °С	80
после обжига при 1100 °С	80
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течение 2 ч: после обжига при 1000 °С	0,2
после обжига при 1100 °С	0,3
Максимальный размер зерен, мм	5
Коэффициент теплопроводности, Вт/м·К, при средней температуре: 200 °С	0,988
400 °С	0,936
600 °С	0,897
800 °С	1,005
Открытая пористость, %: после обжига при 1000 °С	15
после обжига при 1100 °С	15
Максимальная температура применения, °С	1400
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	4,5-5,1
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	3,025

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями.

Упаковка производится в бумажные влагозащищенные мешки.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

