



## SL CAST NC 75

СТО 05802307-3-002-2022

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная

**Метод применения:** виброзаливка

**Тип связи:** химическая

**Характеристика и назначение:** плотная огнеупорная бетонная смесь высшего класса. Бесцементная.

Двухкомпонентная. Не требует специального оборудования. Применяется для тяжелых режимов работы, где необходима повышенная механическая прочность и абразивная стойкость в условиях воздействия высоких температур, а также в случае ремонтов/выполнении футеровок в предельно ограниченные промежутки времени

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ                                                                | SL CAST NC 75 |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Массовая доля, %: $\text{Al}_2\text{O}_3$                                              | 78            |
| CaO                                                                                    | 0,1           |
| $\text{Fe}_2\text{O}_3$                                                                | 1             |
| Средняя плотность, г/см <sup>3</sup> , в пределах после сушки при 110 °С               | 2,7±10%       |
| Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> после сушки при 110 °С                  | 30            |
| после обжига при 1000 °С                                                               | 50            |
| после обжига при 1300 °С                                                               | > 100         |
| Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч., % при температуре 1000 °С | 0,3           |
| при температуре 1500 °С                                                                | 0,8           |
| Максимальный размер зерен, мм                                                          | 6             |
| Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре 200 °С                 | 0,523         |
| 400 °С                                                                                 | 0,728         |
| 600 °С                                                                                 | 0,906         |
| 800 °С                                                                                 | 1,083         |
| Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С                                          | > 100         |
| Максимальная температура применения, °С                                                | 1650          |
| Количество связующего, % (от количества смеси), в пределах                             | 8,0-9,7       |
| Условный расход смеси на 1 м <sup>3</sup> , т                                          | 2,970         |

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150) °С ниже максимально заданной температуры, в чистой неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

**Упаковка:** по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка смесей производится в бумажные влагозащищенные мешки.

Связующее поставляется в полимерных канистрах и контейнерах.

Транспортировка смесей в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Транспортировка связующего в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

**Хранение:** по ГОСТ 24717 с дополнениями. Срок хранения смесей неограничен.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение или засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Срок хранения связующего – 1 год со дня изготовления. Связующее хранится в теплых крытых складах в условиях, исключающих попадания атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

Инструкция по применению № 2

Вышеприведенные данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
применения смесей: [e.cent@slsoz.ru](mailto:e.cent@slsoz.ru)

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
заказа смесей: [tdom@slsoz.ru](mailto:tdom@slsoz.ru), [sale@slsoz.ru](mailto:sale@slsoz.ru)

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, [refractory@slsoz.ru](mailto:refractory@slsoz.ru)  
[slsoz.ru](http://slsoz.ru)

