



SL CAST NC 50

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: вибросаливка

Тип связи: химическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь высшего класса. Бесцементная. Двухкомпонентная. Не требует специального оборудования. Применяется для тяжелых режимов работы, где необходима повышенная механическая прочность и абразивная стойкость в условиях воздействия высоких температур, а также в случае ремонтов/выполнении футеровок в предельно ограниченные промежутки времени

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST NC 50
Массовая доля, %: Al_2O_3	70
CaO	0,1
Fe_2O_3	0,8
Средняя плотность, г/см ³	
после сушки при 110 °C	2,4
после обжига при 1000 °C	2,3
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °C	51
после обжига при 1000 °C	65
после обжига при 1300 °C	80
после обжига при 1500 °C	90
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч., %	
при температуре 1000 °C	0,2
при температуре 1500 °C	0,7
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре	
200 °C	0,959
400 °C	0,928
600 °C	0,883
800 °C	0,955
Максимальная температура применения, °C	1500
Количество связующего, % (от количества смеси), в пределах	10,3-11,5

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150)°C ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка смесей производится в бумажные влагозащищенные мешки. Связующее поставляется в полимерных канистрах и контейнерах. Транспортировка смесей в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями. Транспортировка связующего в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °C.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Хранение: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Срок хранения смесей неограничен. Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки. Срок хранения связующего – 1 год со дня изготовления. Связующее хранится в теплых крытых складах в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °C.

Вышеприведенные данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения изделий: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа изделий: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

