



## SL CAST LC SiC 60

СТО 05802307-3-002-2022

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная

**Метод применения:** виброзаливка

**Тип связи:** гидравлическая

**Назначение:** плотная огнеупорная бетонная смесь с карбидом кремния. Среднезернистая. Низкоцементная. Специальный бетон, с пониженным содержанием цемента на базе карбида кремния, разработанный для футеровок устойчивых к щелочам и нарастанию шлака. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: футеровка в печах и агрегатах цементной промышленности (входная камера, теплообменник); в термических печах

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC SiC 60
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	33
CaO	2,4
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,1
SiC	60
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup> :	
после сушки при 110 °С	2,7
после обжига при 1000 °С	2,6
Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> :	
после сушки при 110°С	118
после обжига при 1000 °С	106
после обжига при 1300 °С	110
Остаточные изменения размеров после выдержки в течении 2 ч, %:	
при температуре 1000°С	0,3
при температуре 1300°С	0,4
Максимальный размер зёрен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	0,499
400 °С	0,762
600 °С	1,017
800 °С	1,415
Термостойкость, водные теплосмены, при 1300 °С	> 50
Максимальная температура применения, °С	1600
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	3,5-4,5
Условный расход смеси на 1 м <sup>3</sup> , т	2,970

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150) °С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

**Упаковка:** по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки

**Срок хранения:** 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковок

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

Инструкция по применению № 1

**Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
[e.cent@slsoz.ru](mailto:e.cent@slsoz.ru)

По вопросам заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
[tdom@slsoz.ru](mailto:tdom@slsoz.ru), [sale@slsoz.ru](mailto:sale@slsoz.ru)

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57  
[refractory@slsoz.ru](mailto:refractory@slsoz.ru), [slsoz.ru](http://slsoz.ru)



ООО «АКС РУС»