

SL CAST LC SiC 85

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь с карбидом кремния. Мелкозернистая. Низкоцементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: футеровка в печах и агрегатах цементной промышленности; направляющие в термических печах

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC SiC 85
Массовая доля, %: CaO	2,5
Fe ₂ O ₃	0,2
SiC	85
Средняя плотность, г/см ³	
после сушки при 110 °С	2,4
после обжига при 1000 °С	2,4
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °С	43
после обжига при 1000 °С	54
после обжига при 1550 °С	104
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч., %	
при температуре 1000 °С	0,1
при температуре 1550 °С	0,3
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	0,900
400 °С	1,330
600 °С	1,760
800 °С	2,180
Максимальный размер зёрен, мм	2
Максимальная температура применения, °С	1550
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	9-10
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	22

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100°С ÷ 150°С) ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru



ООО «АКС РУС»