



SL CAST LC 85 AL

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитокорундовая. Среднезернистая. Низкоцементная. Высокая коррозионная стойкость, не смачивается расплавом алюминия. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки в алюминиевой промышленности, переработки вторичного алюминия, футеровки плавильных печей, печей-миксеров, разливочных ковшей и желобов. Применяется для тяжёлых режимов работы, где необходима повышенная механическая прочность и абразивная стойкость.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC 85 AL
Массовая доля, %: Al_2O_3	85
CaO	2,1
BaO	4
Fe_2O_3	0,3
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °, в пределах	3,0±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² :	
после сушки при 110 °С	100
после обжига при 1000 °С	120
после обжига при 1300 °С	130
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч, %:	
при температуре 1000 °С	0,3
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	1,698
400 °С	1,636
600 °С	1,560
800 °С	1,622
Открытая пористость, %:	
после обжига при 1000 °С	15
Максимальная температура применения, °С	1550
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	4,2-4,4
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	3,300

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями.

Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте
на сайте slsoz.ru

Инструкция по применению №1

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения смесей: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа смесей: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

