

SL PRECAST 90

СТО 05802307-3-001-2024

Тип: изделия бетонные огнеупорные

Назначение: применяются в печах цветной металлургии, в печах нефтехимической промышленности (пиролиза, риформинга и т.п.); в термических печах; футеровка сливных желобов

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL PRECAST 90
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	95
CaO	7,7
Fe ₂ O ₃	0,04
Средняя плотность, г/см ³	2,7
Предел прочности при сжати, Н/мм ²	87
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки 2 ч при температуре 1000 °С	0,0
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	0,534
400 °С	0,689
600 °С	0,860
800 °С	0,973
Максимальная температура применения, °С	1700
Открытая пористость, %	24

По требованию потребителя возможен обжиг изделий. При этом, при размещении заказа, в конце обозначения марки изделия проставляется буква F, которая обозначает, что изделие требует обжига.

Упаковка: термоусадочная плёнка

Срок хранения: неограничен

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Хранение и транспортирование изделий в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение изделий осуществляется в закрытых складах по высоте не более 2 ярусов.

В зависимости от конфигурации изделий допускается их складирование в 3 яруса.

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

